

RESUMO DO ORÇAMENTO**UNIDADE: ESCOLA MUNICIPAL RAI DE SOL 2º PERIODO EDUCAÇÃO INFANTIL E 1º e 3º ENSINO FUNDAMENTAL**

Item	Descrição	Total
1	SERVIÇOS PRELIMINARES	R\$ 20.307,50
2	ADMINISTRAÇÃO	R\$ 115.717,65
3	CANTEIRO DE OBRA	R\$ 24.194,83
4	MOVIMENTAÇÃO DE TERRA	R\$ 40.096,26
5	INFRAESTRUTURA	R\$ 105.096,43
6	SUPERESTRUTURA	R\$ 173.015,65
7	ALVENARIA	R\$ 46.293,64
8	DIVISÓRIA	R\$ 7.460,60
9	ESQUADRIAS	R\$ 58.690,87
10	PISO	R\$ 185.303,35
11	COBERTURA	R\$ 149.949,24
12	FORRO	R\$ 40.733,87
13	REVESTIMENTOS	R\$ 82.701,11
14	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	R\$ 54.254,75
15	INSTALAÇÃO SANITÁRIA	R\$ 30.145,65
16	INSTALAÇÃO HIDRÁULICA	R\$ 6.019,90
17	PINTURA	R\$ 27.977,71
18	DRENAGEM DE ÁGUAS PLUVIAIS	R\$ 33.740,79
19	LOUÇAS E METAIS	R\$ 18.106,27
20	SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO	R\$ 1.635,90
21	DRENAGEM DE AR CONDICIONADO	R\$ 1.092,48
22	LIMPEZA FINAL DE OBRA	R\$ 2.754,85

Total Geral**R\$ 1.225.289,30**